



- ◆ **中小批量生产强度**
复合材料快速精密加工，可根据客户需要选择自动化。
- ◆ **多功能切割头**
飞刀/超声刀/振荡刀/拖刀/标绘笔/标贴，不同工艺可选，可互换的设计，安装方便。
- ◆ **自动送料**
电动辊式送料设备，带卷筒纸边控制和张力控制，送料过程平稳。
- ◆ **自动收料平台**
采用自动收集平台将成品产品收集到定位/篮中，减少人工干预。
- ◆ **经纬自主开发的JWCS切割系统软件**
JWCS是标准的CAD/CAM软件，具有CAD绘图、优化切割路径、嵌套等功能。



复材流水线

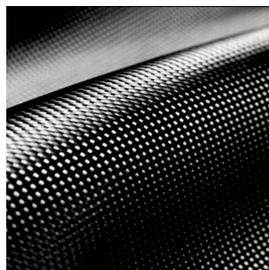
智能一体化裁切解决方案



CBD08-3516-PM

产品介绍

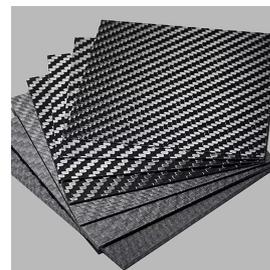
Product introduction



碳纤维/预浸料



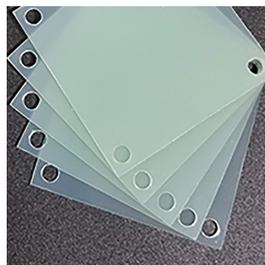
TPU/基膜



碳纤维固化板



玻璃纤维预浸料/干布



环氧树脂板



聚酯纤维吸音板

多种材料

CBD08-3516-PM 复材流水线智能一体化裁切解决方案，兼容材料广，可裁切多种材料。

多种工具



振动刀工具



飞刀工具



半刀工具



镂铣工具



中心/偏移拖刀工具



V-CUT多角度开槽工具

技术参数

以下参数本公司保留最终解释权，如有变动，恕不另行通知。

型号	CBD08-3516-PM
有效切割面积	1750mm×1600mm
收料区域	1750mm×1600mm
多功能机头	双工具固定孔位，绘图笔孔位，激光定位笔，自动标签模块
标准	电动振动工具，拖刀，自动送料设有卷筒纸边缘控制和张力控制、自动收料平台
选配	电动振动工具，超声波切割工具，开槽工具，其他经纬工具
最大裁切速度	1500mm/s（不同材料，速度有所不同）
最大裁切厚度	50mm（厚度上限根据具体材料而定）
加工节拍	60s（根据不同图形而定）
裁切材料	碳纤维、碳纤维预浸料、玻璃纤维、芳纶蜂窝、橡胶、垫片、工业纺织品、其他中密度非金属复合材料
重复精度	±0.1mm
传输端口	以太网口
传动系统	高精度伺服系统，直线导轨，同步带
机器框架	可拆式框架
整机功率	19kW
额定电压	AC 3 phase 380V±10%，50/60Hz
整机尺寸	5610mm×3150mm×1280mm 7470mm×3150mm×1280mm 含送料装置

高度自动化

送切收自动化流水线



宁波经纬数控股份有限公司

地址：宁波市国家高新区剑兰路1206号 | 销售热线：0574-87975939 0574-87918771
传真：0574-87907580 | E-mail: qh@jingwei.com.cn | https://www.jingwei.com.cn

服务热线
400-1000-128



经纬官方微信